

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

PRODUKTO APRAŠYMAS

„Ajulock“ – tai vieno komponento anaerobinis produktas, skirtas tokioms srieginėms metalinėms dalims kaip veržlės ir varžtai, apsaugantis nuo atlaisvėjimo dėl smūgių ar vibracijos. Produktas kietėja savaime ir greitai, kai tarp artimų paviršių su nedideliu tarpeliu nėra oro. Labai atsparus korozijai, vandeniui, aliejams, angliavandeniliams, dujoms ir daugeliui cheminių medžiagų. Skirtas naudoti pramoniniuose ir asmeninio naudojimo įrenginiuose.

SKYSTO (NESUKIETĖJUSIO) PRODUKTO SAVYBĖS

PAGRINDINĖ VEIKLIOJI MEDŽIAGA: metakrilinė anaerobinė derva

PASKIRTIS: sriegių fiksavimas

STIPRUMAS: vidutinis

SPALVA: mėlynas skystis

KLAMPUMAS 25 °C pagal Brookfield (20 rpm): 2 000–4 000 mPa.s Tiksotropinis

SPECIFINIS TANKIS (g/ml): 1,06

PLIŪPSNIO TEMPERATŪRA: >100°C

GALIOJIMO LAIKAS: 16 mėn. 5–28 °C temperatūroje

PRODUKTO LAIKYMAS: vėsi ir sausa vieta

SUKIETĖJUSIO PRODUKTO SAVYBĖS

KIETĖJIMO LAIKAS APDOROJIMO TIKSLAIS: (pradinis kietėjimo laikas M10 x 20 - h 0,8 mm)

ŽALVARIS: 3–5 min.

CINKAS: 10–15 min.

PLIENAS: 10–20 min.

STABDYMO MOMENTAS (pagal ISO-10964): 18–25 Nm

VERŽIMO MOMENTAS (pagal ISO-10964): 8–15 Nm

FUNKCINIO KIETĖJIMO LAIKAS: 3–6 val.

BENDRAS KIETĖJIMO LAIKAS: 12–24 val.

TEMPERATŪROS INTERVALAS: nuo –50°C iki +180°C

DIDŽIAUSIAS TARPAS, KURĮ GALIMA UŽPILDYTI: 0,25 mm

Technical data referring to test in according to ISO 10964 on M10 x 20 qly 8.8 zinc nut and bolt (bolt 0,8 h) - at 25°C. Break torque after 24 hours.

INFORMACIJA APIE POLIMERIZACIJĄ

Kietėjimo laikas priklauso nuo daugelių veiksnių: metalo rūšies ir užpildomo tarpo dydžio. Toliau pateiktoje diagramoje parodyta kai kurių metalo rūšių ilgainiui pasiektas stiprumas. Skirtingos medžiagos buvo išbandytos pagal ISO 10964. Tinkamas kietėjimo temperatūros intervalas yra nuo +20 iki +25 °C. Žemesnė temperatūra, t. y. nuo +5 iki +20 °C, lemia ilgesnę kietėjimo trukmę, o aukštesnė temperatūra – trumpesnę polimerizaciją.

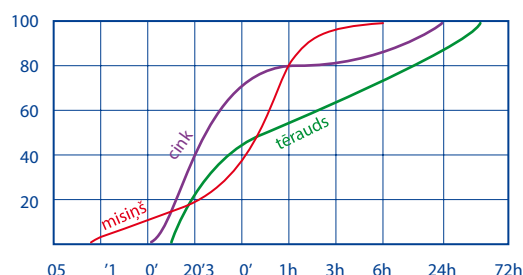
TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

CHEMINIS ATSPARUMAS

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Vanduo / glikolis	85	115	120	120
Stabdžių skystis	22	110	115	120
Variškio alyva	125	100	110	110
Acetonas	22	100	100	95
Benzinas	22	105	100	100

Bandymo metodas pagal ISO 10964 (bandymas atliktas 22 °C temperatūroje)

Stabdymo momentas (%) po panardinimo (veržimo momentas 5 Nm).



NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Šio produkto negalima naudoti jungtims tarp metalo ir plastiko, kai tarp jų yra deguonies, taip pat pagrindiniams produktams ar sistemoms su stipriomis oksiduojančiomis rūgštimis. Naudokite tik įprastiems metaliniams sriegiams. Paviršiai turi būti švarūs ir neriebaluoti. Priešingu atveju naudokite riebalų šalinimo priemones. Užtepkite produktą, kad visiškai užpildytumėte tarpą, sudėkite abi dalis ir visiškai užverkite tarpą. Užvėrus minkštai arba paviršutiniškai ilgai gali atsirasti nuotėkis. Sutvirtinę dalis jų neatidarykite ir nereguliuokite. Prieš paleisdami sistemą palaukite 24 valandas, kad sandariklis „Selon“ visiškai sukietėtų. Jei sandarinatė seriją, užfiksokite jungtį vamzdiniu veržliarakčiu, kad nesuplėšytumėte priešakinės plėvelės jai formuojantis. Esant nejudamiems fiksuotiems paviršiams ir (arba) žemai temperatūrai, kietėjimui pagreitinoti galima naudoti aktyvatorių „Ajulock“

Prieš naudodami perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapą.

BENDROJI INFORMACIJA

Šiame dokumente pateikti duomenys pateikiami informaciniais tikslais, tačiau tai nėra specialūs techniniai duomenys, nors mūsų laboratorijose jie laikomi reikšmingais. „Ajusa“ užtikrina tinkamą kokybę pagal mūsų parengtas specifikacijas. Nesame atsakingi už trečiųjų šalių gautus rezultatus, jei tiesiogiai neprižiūrime, kaip taikomi bandymų ir darbo metodai. Esate įpareigoti patikrinti produkto savybių pagrįstumą atsižvelgdami į savo naudojimo ir gamybos poreikius ir imtis visų būtinų priemonių galutiniams naudotojams ir objektams apsaugoti nuo situacijų, kurios gali susiklostyti naudojant ir (arba) taikant produktą. „Ajusa“ aiškiai arba numanomai nepisiima jokios atsakomybės už bet kokią žalą, sukeltą atsitiktinio arba netinkamo produkto „Ajulock“ naudojimo, įskaitant finansinius nuostolius.